



# Lubricantes METALMECÁNICA

Aceite de alta calidad para maquinado de piezas de acero, metales ferrosos y no ferrosos.



www.akron.com.mx/industria



# **Akron® Cutting Oil YM**

ISO 32 y 46

Aceites minerales para operaciones de baja severidad de corte y maquinado de metales ferrosos y no ferrosos.

## **Propiedades:**

- Excelentes características: Antifriccionante, antisoldante, de extrema presión, de lubricidad.
- Antiniebla que permite un ambiente de trabajo más seguro, libre de humos y neblina de aceite.
- Son aceites bajos en olor y color.
- Gran capacidad antioxidante.
- Recomendados para metales no ferrosos.
- Ideal para metales amarillos y aluminio (metales no ferrosos), en todas las operaciones de corte y maquinado de baja severidad.
- Libre de azufre activo.
- No manchante.

#### **Beneficios:**

- Buena lubricación reduciendo apreciablemente el coeficiente de fricción.
- Con el empleo de esta serie de aceites de corte se obtiene un terminado fino de la superficie de la pieza maquinada.
- Buena protección contra el desgaste prematuro de las herramientas, alargando la vida útil de las mismas.



# Códigos y presentaciones disponibles

| Producto                | Tambor <b></b> | Cubeta 🗐 |
|-------------------------|----------------|----------|
| Akron Cutting Oil YM 32 | 53839          | 33839    |
| Akron Cutting Oil YM 46 | 53840          | 33840    |

# **Akron® Cutting Oil CLF**

ISO 32, 46 y 68

Aceites minerales para operaciones severas de corte y maquinado de metales ferrosos y no ferrosos.

#### **Propiedades:**

- Excelentes características: Antifriccionante, antisoldante, de extrema presión, de lubricidad.
- Antiniebla que permite un ambiente de trabajo más seguro, libre de humos y neblina de aceite.
- Son aceites bajos en olor y color.
- Alta capacidad antisoldante y de extrema presión.
- Gran capacidad antioxidante.
- Recomendados para metales ferrosos.
- Aditivos libres de cloro.

#### **Beneficios:**

- Alta resistencia de película.
- Buena lubricación reduciendo apreciablemente el coeficiente de fricción.
- Con el empleo de esta serie de aceites de corte se obtiene un terminado fino de la superficie de la pieza maquinada.
- Buena protección contra el desgaste prematuro de las herramientas, alargando la vida útil de las mismas.
- Desarrollados para las operaciones de maquinado más severas, para metales ferrosos de alta dureza, acero inoxidable, acero al carbón y aleaciones como Hastelloy.



## Códigos y presentaciones disponibles

| Producto                 | Tambor 🛑 | Cubeta 🗐 |
|--------------------------|----------|----------|
| Akron Cutting Oil CLF 32 | 53864    | 33864    |
| Akron Cutting Oil CLF 46 | 53865    | 33865    |
| Akron Cutting Oil CLF 68 | 53866    | 33866    |

# **Cortaacero A-5090**

Aceite de alta calidad para maquinado de piezas de acero.

## **Propiedades:**

- Tiene un amplio campo de aplicación.
  Buena lubricidad.
- Extrema presión.
- Recomendados para metales ferrosos en las más severas operaciones de corte.

#### **Beneficios:**

- Alta protección al desgaste o desafilado de las herramientas.
  Proporciona un acabado adecuado en las superficies maquinadas.
- Prolonga la vida útil de las herramientas.
- Brinda una adecuada refrigeración del equipo.
- Elaborado para el maquinado de piezas de acero en tornos, fresadoras, cepillos, taladros, etc., donde las operaciones de corte requieren un enfriamiento adecuado y se desea aumentar la velocidad de corte y tener un acabado fino.



## Códigos y presentaciones disponibles

| Producto          | Tambor 🛑 | Cubeta 同 |
|-------------------|----------|----------|
| Cortaacero A-5090 | 54822    | 30822    |

# **Corte AB**

10 C, 32 C, 46 C y 68 C

Serie de lubricantes desarrollados para operaciones de corte y maquinado de metales ferrosos blandos.

#### **Propiedades:**

Antifriccionante.

Antisoldante.

- De extrema presión.
- Recomendados para maquinado de metales ferrosos de baja dureza.
- Ideal para aceros blandos.

#### **Beneficios:**

- Alta resistencia de película.
- Reduce apreciablemente el coeficiente de fricción.
  Se obtiene un terminado fino de la superficie de la pieza maquinada.
- Gran protección contra el desgaste prematuro de las herramientas, alargando la vida útil de las mismas.
- Desarrollados para operaciones de corte, cepillado, fresado, roscado,
- brochado mediano, entre otras.



# Códigos y presentaciones disponibles

| Producto      | Tambor | Cubeta 🗐 |
|---------------|--------|----------|
| Corte AB 10 C | 54860  | 30860    |
| Corte AB 32 C | 54861  | 30861    |
| Corte AB 46 C | 54862  | 30862    |
| Corte AB 68 C | 54863  | 30863    |

# **Corte AM**

32 C, 46 C y 68 C

Serie de lubricantes desarrollados para operaciones de corte y maquinado de metales ferrosos medios.

#### **Propiedades:**

- Antifriccionante.
- Antisoldante.
- De extrema presión.
- Recomendados para maquinado de metales ferrosos de media dureza.
- Ideal para aceros medios.

#### **Beneficios:**

- Alta resistencia de película.
- Reduce apreciablemente el coeficiente de fricción.
- Se obtiene un terminado fino de la superficie de la pieza maquinada.
- Gran protección contra el desgaste prematuro de las herramientas, alargando la vida útil de las mismas.
- Desarrollados para operaciones de corte, cepillado, fresado, roscado, brochado mediano, entre otras.



# Códigos y presentaciones disponibles

| Producto      | Tambor <b></b> | Cubeta 🗐 |
|---------------|----------------|----------|
| Corte AM 32 C | 54836          | 30836    |
| Corte AM 46 C | 54837          | 30837    |
| Corte AM 68 C | 54838          | 30838    |

# **Corte AD** ISO 32, 46 y 68

Serie de lubricantes desarrollados para operaciones de corte y maquinado de metales ferrosos duros.

## **Propiedades:**

- Antifriccionante.
- Antisoldante.
- De extrema presión.
- Recomendados para maquinado de metales ferrosos de alta dureza.
- Ideal para aceros duros.

#### **Beneficios:**

- Alta resistencia de película.
- Reduce apreciablemente el coeficiente de fricción.
- Se obtiene un terminado fino de la superficie de la pieza maquinada.
- Gran protección contra el desgaste prematuro de las herramientas, alargando la vida útil de las mismas.
- Desarrollados para operaciones de corte, cepillado, fresado, roscado, brochado mediano, entre otras.



# Códigos y presentaciones disponibles

| Producto    | Tambor 🗐 | Cubeta 🗐 |
|-------------|----------|----------|
| Corte AD 32 | 54867    | 30867    |
| Corte AD 46 | 54868    | 30868    |
| Corte AD 68 | 54872    | 30872    |



# **Akron Soluble Oil**

Aceite Soluble para aplicaciones de corte y maquinado de metales, donde se requiere un producto de mejor desempeño.

## **Propiedades:**

- Antiherrumbre.
- Es muy estable aun en aguas duras hasta 800 ppm.
- Alta resistencia bacteriana, dado que contiene biocidas que evitan la creación de natas, malos olores y la descomposición rápida de la emulsión.
- Recomendado por su base mineral.

#### **Beneficios:**

- Se emulsiona perfectamente con el agua en todas proporciones.
- Mantiene su pH estable por mayor tiempo evitando que haya formación de natas que favorecen la formación de bacterias.
- Logra un enfriamiento mejorado con menos humo y reducción del manchado para metales ferrosos y no ferrosos.
- Se recomienda para el maquinado de piezas donde las operaciones de
- corte no son muy severas y en las que el enfriamiento de la pieza es el factor más importante.

Ideal por su aditivo bactericida.



# Códigos y presentaciones disponibles

| Producto          | Tambor <b>(</b> | Cubeta 🧧 |
|-------------------|-----------------|----------|
| Akron Soluble Oil | 53819           | 33819    |

# **Soluble Especial No. 4**

Aceite soluble para aplicaciones de corte y maquinado de metales.

## **Propiedades:**

- Antiherrumbre.
- Contiene biocidas que reducen la proliferación de bacterias que producen natas, malos olores y descomponen rápidamente la emulsión.
- Desarrollado con aditivos que lo convierten en un lubricante muy estable aun con aguas duras.
- Recomendado por su base mineral.

#### **Beneficios:**

- Ofrece una excelente protección a la maquinaria y piezas maquinadas.
- Protege: máquinas-herramientas, tornos, taladros, fresadoras, etc., también se utiliza para el maquinado de piezas en donde las operaciones de corte no son muy severas y en las que el enfriamiento de la pieza es el factor más importante. Se puede aplicar en diferentes proporciones, la mezcla más común es una parte de aceite por 20 de agua.



# Códigos y presentaciones disponibles

| Producto               | Tambor <b>(</b> | Cubeta 🗐 |
|------------------------|-----------------|----------|
| Soluble Especial No. 4 | 54820           | 30820    |

# **Akron® Soluble Oil SS**

Aceite soluble semisintético para operaciones de maquinado y rectificado de metales ferrosos y no ferrosos de baja severidad.

#### **Propiedades:**

- Para operaciones de maquinado y rectificado de metales ferrosos y no ferrosos (incluyendo aluminio).
- Está libre de cloro, nitritos, fenoles, azufre activo y Dietanolamina (DEA).
- Emulsiones transparentes de color ámbar muy estables.
- Es estable con aguas de dureza menor a 400 ppm.
- Contiene biocidas que evitan la proliferación de bacterias y hongos que descomponen rapidamente la emulsión.
- Recomendado por su base semisintética.

#### **Beneficios:**

- Proporciona una gran protección contra la herrumbre de la maquinaria y las piezas maquinadas.
- Alta capacidad de emulsión con el agua en cualquier proporción.
- Fácil dilución.
- Baja formación de espuma.
- Mayor durabilidad.
- Se usa generalmente en máquinas-herramientas; tornos, taladros, fresadoras, etc., para el maquinado de piezas en donde las operaciones de corte no son muy severas y en las que el enfriamiento de la pieza, es el factor más importante.



# Códigos y presentaciones disponibles

| Producto             | Tambor 🛑 | Cubeta 🗐 |
|----------------------|----------|----------|
| Akron Soluble Oil SS | 53832    | 33832    |

 $Nota: Consulta \ nuestro \ Departamento \ T\'ecnico \ para \ obtener \ m\'as \ informaci\'on \ o \ aclarar \ dudas.$ 

# **Akron® Soluble Oil SS HD**

Aceite soluble semisintético para operaciones de maquinado y rectificado de metales ferrosos y no ferrosos (incluyendo aluminio) de alta severidad.

## **Propiedades:**

- Para operaciones de maquinado y rectificado de metales ferrosos y no ferrosos (incluyendo aluminio).
- Está libre de cloro, nitritos, fenoles, azufre activo y Dietanolamina (DEA).
- Emulsiones transparentes de color ámbar muy estables.
- Es estable con aguas de dureza menor a 400 ppm.
- Contiene biocidas que evitan la proliferación de bacterias y hongos que descomponen rápidamente la emulsión.
- Recomendado por su base semisintética.
- Alto grado de lubricidad con excepcional humectación y enfriamiento.
- Alarga la vida de las herramientas.

#### **Beneficios:**

- Proporciona una gran protección contra la herrumbre de la maquinaria y las piezas maquinadas.
- Alta capacidad de emulsión con el agua en cualquier proporción.
   Fácil dilución.
- Baja formación de espuma.
- Mayor durabilidad.

- Alta lubricidad, alarga la vida de la herramienta de corte.
- Se usa generalmente en máquinas-herramientas; tornos, taladros, fresadoras, etc., para el maquinado de piezas en donde las operaciones de corte no son muy severas y en las que el enfriamiento de la pieza, es el factor más importante.



# Códigos y presentaciones disponibles

| Producto                | Tambor 🛑 | Cubeta 🗐 |
|-------------------------|----------|----------|
| Akron Soluble Oil SS HD | 53833    | 33833    |

# **Akron® Vektor S-Soluble Oil**

Aceite soluble sintético para maquinado de metales ferrosos y no ferrosos.

## **Propiedades:**

- Antiherrumbre.
- Detergente.
- Antiespumante.
- Desarrollado a base de compuestos sintetizados de alto rendimiento altamente solubles en agua, y un sofisticado paquete de aditivos reforzado con agentes bactericidas.
- Recomendado por su base sintética.

#### **Beneficios:**

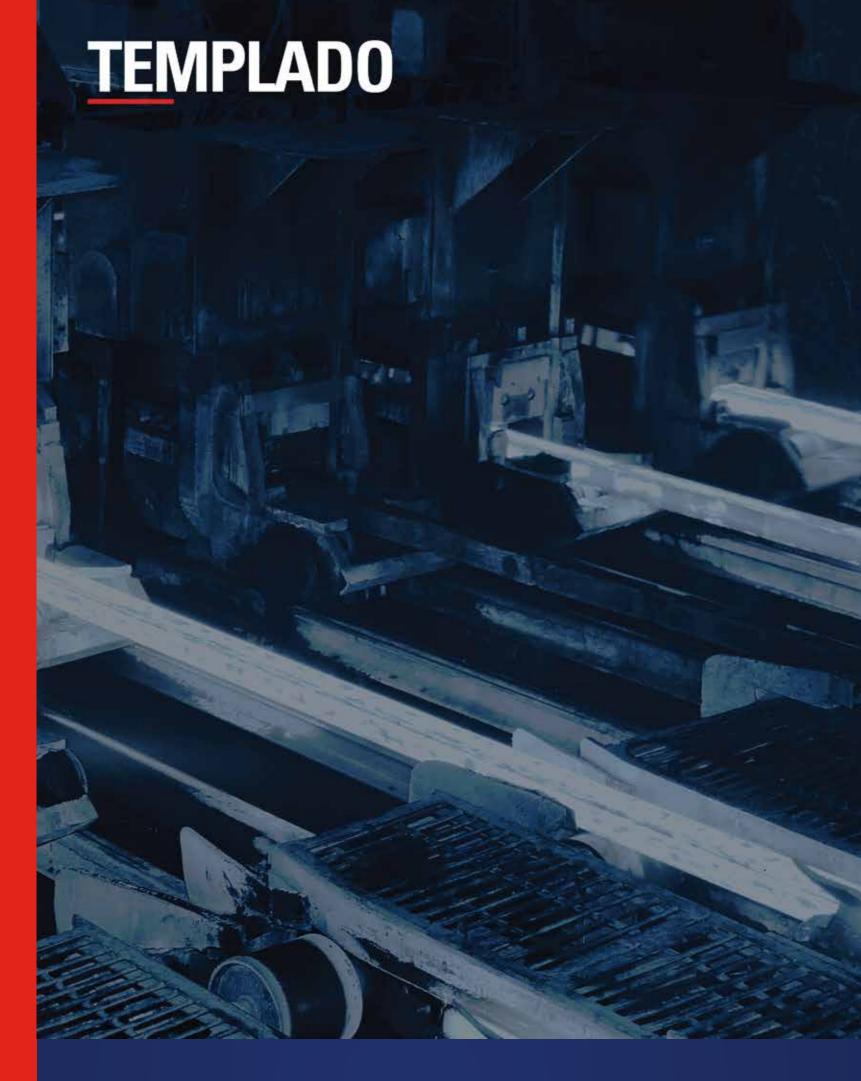
- Excelente protección a las herramientas de corte, alargando la vida y periodos de reemplazo de las mismas.
- Excelente acción bactericida para evitar problemas de dermatitis en los operadores de las máquinas.
- Buena estabilidad a la emulsión.
- Compatible con los sellos y empaques de las bombas de circulación.
- Mayor capacidad de enfriamiento que un aceite mineral.
- Mayor rendimiento que un aceite mineral.



## Códigos y presentaciones disponibles

| Producto                    | Tambor 🗐 | Cubeta 🧧 |
|-----------------------------|----------|----------|
| Akron® Vektor S-Soluble Oil | 501310   | 311310   |

 $Nota: Consulta \ nuestro \ Departamento \ T\'ecnico \ para \ obtener \ m\'as \ informaci\'on \ o \ aclarar \ dudas.$ 



#### Aceites minerales de temple de gran velocidad de enfriamiento.

#### **Propiedades:**

- Antioxidante.
- Anticorrosiva.
- Contiene un agente modificador de la velocidad de enfriamiento.
- Por su índice de evaporación bajo, puede ser usado en hornos cerrados, donde el baño se encuentre en talleres bajo techo.

#### **Beneficios:**

- No originan olores desagradables, ni residuos gomosos.
- Disminuyen las pérdidas por arrastre.
- Mínima formación de sedimentos.
- Permiten trabajar por periodos prolongados sin obstruir filtros, tuberías e intercambiadores de calor.
- Se recomiendan para hornos cerrados de una carga por evento o de templado continuo con atmósfera controlada, también para templar aceros que requieren aceites de alta velocidad de temple.



## Códigos y presentaciones disponibles

| Producto     | Tambor <b></b> | Cubeta 🗐 |
|--------------|----------------|----------|
| Templar C 10 | 54806          | 30806    |
| Templar C 15 | 54804          | 30804    |

# **Templar KR KR 100**

Aceite mineral de baja viscosidad para el temple de metales.

#### **Propiedades:**

- Antioxidante.
- Anticorrosiva.
- Elaborado con modificadores de velocidad de templado.

#### **Beneficios:**

- Baja formación de lodos.
- Disipa rápido el calor por su baja viscosidad.
- Alta estabilidad térmica.
- Permite un templado de alta calidad al usarlo en hornos de tratamiento térmico de atmósfera controlada, con baño de aceite a temperatura ambiente.



# Códigos y presentaciones disponibles

| Producto       | Tambor <b></b> | Cubeta 🗐 |
|----------------|----------------|----------|
| Templar KR 100 | 54805          | 30805    |

# **Templar Compuesto K**

K 100, K150

Aceite de baja viscosidad para el templado de metales a alta velocidad.

#### **Propiedades:**

- Retarda la oxidación.
- Evita el incremento de la viscosidad del aceite.
- Desarrollado con aditivos que efectúan el templado, con alta velocidad de enfriamiento

#### **Beneficios:**

- Disipa rápido el calor.
- Baja tendencia a la formación de depósitos.
- Impide la ruptura y/o deformación de los metales.
- Buena estabilidad térmica.
- Elaborado especialmente para hornos de tratamiento térmico de atmósfera controlada con baño de aceite a temperatura ambiente.



## Códigos y presentaciones disponibles

| Producto                | Tambor | Cubeta 🗐 |
|-------------------------|--------|----------|
| Templar Compuesto K 100 | 54801  | 54801    |
| Templar Compuesto K 150 | 54802  | 54802    |



#### **Corporativo GDL**

Av. 8 de Julio # 2270 Zona Industrial C.P. 44940 Guadalajara, Jal. México. Tel: +52 (33) 3134-0500 Fax: +52 (33) 3134-0501

#### **Oficinas MTY**

Primera Avenida No. 435, entre distrito B-6 y Enrique C. Livas Col. Cumbres 1era. Sección. 64610 Monterrey, N.L. Tel. 81 8345-0732

#### Oficinas Culiacán

Ignacio López Rayon #2300 Norte Fracc. Parque Residencial Alamedas Proyecto Tres Ríos 80030 Culiacán, Sinaloa (667)146-6440 y (667)146-64-39

#### **Oficinas Veracruz**

Av. La Fragua no. 1114-B, Fracc. Moderno C.P. 91918 Veracruz, Ver. Tel. (229) 937-9321

#### Centro de Distribución y Planta Tultitlán

(Oficinas Ciudad de México) Vía José López Portillo No. 10 Col. San Francisco Chilpan C.P. 54900 Tultitlán, Edo. de México. Tel. Planta: (55) 5884-6060 Tel. Ventas: (55) 5864-3139

